



HSW GmbH
Paper Output Management
Walterstraße 7
86153 Augsburg
Allemagne

T +49 (0) 821 - 56 71 555
F +49 (0) 821 - 56 57 34
info@hsw-gmbh.com
www.hsw-gmbh.com



Copyright: pap-horn.de

PBSplus

Système automatique de
bacs postaux



Un
nouveau
chapitre
commence!
PBSplus
de HSW

Un concept parfaitement abouti

Des temps de préparation plus courts, une plus grande variété d'applications, des cadences plus élevées, une meilleure efficacité, des processus optimisés : voici comment l'on peut décrire les performances des systèmes de mise sous enveloppe modernes ainsi que les exigences envers ces derniers. Mais quelle est la prochaine étape ? Le prochain chapitre ? Ne serait-il pas temps d'automatiser ce qui, aujourd'hui encore, est réalisé en grande partie manuellement : la sortie d'une chaîne de mise sous enveloppe ? Nous apportons une réponse simple et conséquente : Il s'agit du PBS_{plus} – le nouveau système de bacs postaux de HSW.

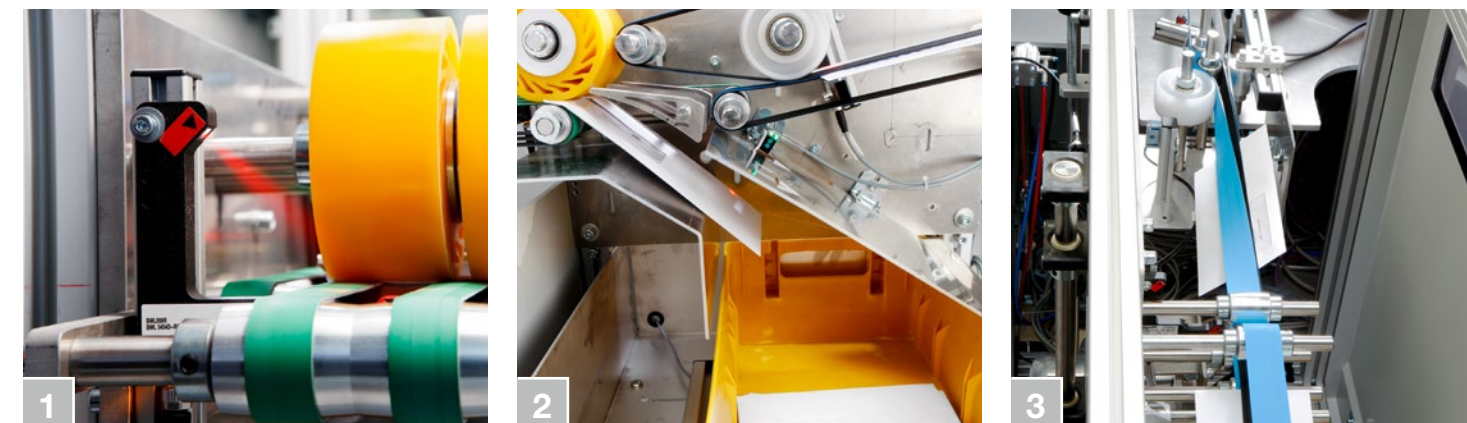
Le système de bacs postaux PBS_{plus} de HSW

Une efficacité du processus améliorée	La diminution des travaux intensifs réalisés par les opérateurs à la sortie du système permet d'augmenter la productivité du système de mise sous enveloppe. Cela signifie: <ul style="list-style-type: none"> - qu'il vous reste davantage de temps pour le rajout en temps voulu des enveloppes et des encarts. - que le système de mise sous enveloppe peut fonctionner à une cadence plus élevée. - que les longs arrêts de machine sont supprimés, la production nette du système de mise sous enveloppe augmente.
Économie des coûts de travail	L'impression toutes couleurs en rouleau a modifié le processus de sortie. Les applications à plusieurs canaux ainsi que la gestion sélective des encarts sont de plus en plus souvent transmises sur le flux de documents principal (2 pistes, 12 pouces sur rouleau). Un système de bacs postaux avec un courrier sortant optimisé permet d'obtenir des économies de ressources et de coûts de travail.
Optimisation des frais de port	Grâce à la libéralisation du marché postal, de nombreuses organisations postales offrent des réductions des tarifs postaux parfois considérables pour le courrier sortant pré-trié dans les conteneurs postaux, emballés et étiquetés dans les bacs (en fonction du pays et de l'organisation).
Amélioration de l'ergonomie	Les hauteurs de transfert optimisées sur le système de bacs postaux facilitent le retrait des bacs postaux et permettent ainsi de soulager activement l'opérateur.
Capacité augmentée pour les bacs vides et remplis	Avec une capacité allant jusqu'à 40 bacs vides et de nombreuses options de sortie pour les bacs pleins, les intervalles s'allongent de façon considérable, ceci sans aucune interaction de l'opérateur pour les processus de mise en place et de retrait pour le courrier sortant.
Intégration discrète dans la production	La combinaison du tampon haute performance pour les courriers et des temps de changement très courts des bacs permet de supprimer l'exclusion des lettres pendant les phases de changement des bacs, ceci même avec des vitesses de cadence très élevées. Les effets sur le processus de mise sous enveloppe sont réduits à un minimum.
Possibilité de rajouter des options en toute flexibilité	Grâce à la construction modulaire du PBS _{plus} , il est possible de modifier ultérieurement les modèles «Efficient» et «Pro» à tout moment.
Haute disponibilité	Le PBS _{plus} se caractérise par sa construction robuste et par un entretien réduit à un minimum (20 millions ou 1 x par an). Le système a été conçu pour des volumes importants et pour une longue durée de vie.
Changement en toute facilité entre «Languettes en haut» / et «Languettes en bas»	La libéralisation du marché postal permet de passer à un autre fournisseur postal. Les conditions des autres prestataires peuvent néanmoins nécessiter une orientation des lettres dans les bacs différente que précédemment. Avec le PBS _{plus} , ce problème est résolu: L'opérateur peut commuter en toute facilité entre «Languettes en haut» / «Languettes en bas» sans qu'il ne soit nécessaire d'avoir recours à un matériel informatique supplémentaire, ceci avec de courts temps de réglage.

Transfert précis et synchrone entre le système de mise sous enveloppe et le PBS_{plus}. Interfaces disponibles vers tous les systèmes de mise sous enveloppe usuels.

La fourniture standard comporte: un bac d'exclusion pour une déviation précise en cas d'erreurs.

Armé pour répondre aux exigences des prestataires alternatifs: Fonction «Languettes en haut / en bas» réglable par l'utilisateur.



4 Nouveau concept de transport préservant les enveloppes pour des cadences maximales – maintenance en toute facilité, utilisation conviviale pour l'utilisateur.



5 Grand tampon intermédiaire, faibles temps de changement des bacs, taux de réédition réduit à un minimum: en production, le PBS_{plus} fonctionne de façon remarquablement discrète.



6 Concept de commande éprouvé avec facilité d'utilisation. Outils d'analyse supplémentaires pour les techniciens de maintenance en ce qui concerne le service.



7 Station de remplissage compacte avec module d'exclusion, possibilité de rajouter un deuxième module de remplissage pour un fonctionnement en tandem (PBS_{plus} High Performance).



8 Modules d'étiquetage disponibles en option pour insérer, apposer, coller ou déposer des étiquettes. Nombreuses possibilités pour la logistique des bacs et la manipulation des conteneurs.



Une performance taillée sur mesure

Notre nouvelle génération de bacs postaux repose sur notre expérience et notre savoir-faire de plus de 20 ans, alliés à une technologie innovante: Nos systèmes fonctionnent avec des cadences élevées, ils sont équipés pour faire face aux nouvelles exigences et ils sont flexibles afin de répondre aux méthodes alternatives. Un concept au potentiel optimal: adapté à chaque «usine à courrier».

PBS_{plus} est la nouvelle génération des systèmes de bacs postaux de HSW et est disponible en trois modèles:

- PBS_{plus} Efficient**
Cette gamme de modèles débute avec le PBS_{plus} Efficient, un modèle d'entrée de gamme avantageux en termes de prix pour des cadences allant jusqu'à 18 000 env./h.
- PBS_{plus} Pro**
Le modèle intermédiaire est équipé d'un magasin à bacs élargi pouvant accueillir jusqu'à 40 bacs postaux vides. Il dispose d'un tapis de sortie élargi avec une hauteur d'enlèvement ergonomique. Le PBS_{plus} Pro est conçu pour des cadences allant jusqu'à 26 000 env./h.
- PBS_{plus} High Performance**
Le modèle ultra-performant est équipé d'un second canal de remplissage pour un fonctionnement en tandem. Il est conçu pour des cadences allant jusqu'à 30 000 env./h tout comme pour le traitement de plus petits groupes de lettres avec des temps de changement de bacs très courts.

Grâce à la modularité du système PBS_{plus}, il est possible de passer au modèle supérieur à tout moment.

Points-clés	Options
Cadence jusqu'à 30 000 env./h	Impression et insertion automatiques des étiquettes (selon les réglementations en vigueur)
Modification rapide de la position des lettres «Languettes en haut / en bas»	Capacité élargie du nombre de bacs vides (de 20 à 40 bacs, uniquement pour PBS _{plus} Efficient)
Magasin à bacs avec une capacité de 20 bacs vides (en option 40 bacs vides)	Capacité de sortie élargie pour les bacs remplis
Fonctionne avec tous les bacs postaux européens connus	Nombreuses solutions logistiques, y compris chargement et déchargement automatique des chariots pour bacs
Courts temps de changement de bacs	Caméra en option pour le contrôle de la sortie
Structure robuste, longue durée de vie	Dispositif de suivi des lettres Mailpiece-Tracking (sur demande)
Sécurité d'investissement	
Facilité d'entretien (20 millions de lettres ou 1 fois par an)	
Structure compacte (2,4 x 4,25 m).	
Montage ultérieur possible également sur les systèmes de mise sous enveloppe existants	

Description du processus

Les lettres sont transmises par le système de mise sous enveloppe au système de bacs postaux. Les informations concernant les lettres en question sont transmises de façon simultanée.

En fonction de la position requise des lettres (languettes en haut/en bas), ces dernières sont déplacées dans la station de remplissage avec l'orientation requise.

Un groupe de lettres est complet lorsque la dernière lettre d'un groupe entre dans la station de remplissage ou lorsque la quantité de remplissage maximale est atteinte.

Le groupe est placé dans le bac.

Les bacs remplis sont déplacés hors de la station de remplissage et sont remplacés par des bacs vides en provenance du magasin à bacs.

Pendant le processus de remplissage, les lettres qui se sont accumulées sont collectées dans un espace tampon.

Lorsque la station de remplissage est de nouveau opérationnelle, le contenu de l'espace tampon est transmis sans pour autant arrêter ou ralentir le système de mise sous enveloppe.

Il est possible, en option, d'imprimer, d'apposer ou de coller une étiquette sur les bacs.

Spécifications

Dimensions des lettres:	C6, C6/5 (DIN long), C5, B5
Cadence:	jusqu'à 30 000 env./h
Épaisseurs des lettres:	jusqu'à 8 mm
Hauteur de transfert:	640 – 1020 mm
Émission sonore:	70 dB(A)
Branchement él.:	400 V / 16 A / 50 Hz
Pression d'air:	8,0 bars

